

a) Thermal Analysis	
Temperature (°C)	Weight loss (%)
100	0
200	0
300	0
400	0
500	0
600	0
700	0
800	0
900	0
1000	0
1100	0
1200	0
1300	0
1400	0
1500	0
1600	0
1700	0
1800	0
1900	0
2000	0
2100	0
2200	0
2300	0
2400	0
2500	0
2600	0
2700	0
2800	0
2900	0
3000	0
3100	0
3200	0
3300	0
3400	0
3500	0
3600	0
3700	0
3800	0
3900	0
4000	0
4100	0
4200	0
4300	0
4400	0
4500	0
4600	0
4700	0
4800	0
4900	0
5000	0
5100	0
5200	0
5300	0
5400	0
5500	0
5600	0
5700	0
5800	0
5900	0
6000	0
6100	0
6200	0
6300	0
6400	0
6500	0
6600	0
6700	0
6800	0
6900	0
7000	0
7100	0
7200	0
7300	0
7400	0
7500	0
7600	0
7700	0
7800	0
7900	0
8000	0
8100	0
8200	0
8300	0
8400	0
8500	0
8600	0
8700	0
8800	0
8900	0
9000	0
9100	0
9200	0
9300	0
9400	0
9500	0
9600	0
9700	0
9800	0
9900	0
10000	0

41